

## Prohlášení o shodě

### MAINPEX – Lisovaný potrubní systém z plastohliníku

Podle zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů v platném znění a §13 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky

#### Výrobce:

**Maincor Rohrsysteme GmbH & Co.KG**

Silbersteinstrasse 14  
97424 Schweinfurt

Německo

#### Identifikační údaje o výrobcích:

Vícevrstvé plastohliníkové potrubí PE-RT/Alu/PE-RT a plastové potrubí PE-Xc s kyslíkovou bariérou, včetně předizolovaného, axiálně spojované lisovací tvarovky s posuvnými objímkami bez pryžového těsnění, příslušenství

#### Popis a určení výrobků:

Lisovaný potrubní systém Mainpex z plastohliníku a plastu s axiálně spojovanými lisovacími tvarovkami je určen zejména pro rozvody vytápění a sanity.

#### Materiál potrubí:

PE-RT Polymer polyetylénu a hliníková folie svařovaná  
PE-Xc Polyetylén síťovaný vysoceenergetickým elektronovým paprskem

#### Rozměry potrubí:

Materiál PE-RT/Alu/PE-RT		Materiál PE-Xc	
Průměr	Délka	Průměr	Délka
16 x 2,2 mm	3,5 m / 200 m	16 x 2,2 mm	200 m
20 x 2,8 mm	3,5 m / 100 m	20 x 2,8 mm	200 m
25 x 3,5 mm	3,5 m / 50 m	25 x 3,5 mm	50 m
32 x 4,4 mm	3,5 m / 50 m	32 x 4,4 mm	50 m
40 x 4,0 mm	5,0 m		
50 x 4,5 mm	5,0 m		

#### ANSCHRIFT

MAINCOR Rohrsysteme GmbH & Co. KG | Silbersteinstraße 14 | 97424 Schweinfurt | Telefon +49 9721 65977-100 | Fax +49 9721 65977-200  
MAINCOR Rohrsysteme GmbH & Co. KG | Maincor 1 | 97478 Knetzgau | Telefon +49 9527 9516-100 | Fax +49 9527 9516-200

#### GESCHÄFTSFÜHRER

Dieter Pfister | Michael Pfister | Tobias Kuhn

#### BANKVERBINDUNG

Sparkasse Ostunterfranken | Kto. 9307430 | BLZ 79351730 | IBAN DE93 7935 1730 0009 3074 30 | BIC BYLADEM1HAS  
VR-Bank Schweinfurt | Kto. 991414 | BLZ 79069010 | IBAN DE90 7906 9010 0000 9914 14 | BIC GENODEF1ATE

#### REGISTER

HRA 9494 | Sitz Schweinfurt | Registergericht Schweinfurt | Gerichtsstand Schweinfurt | Ust. Id. Nr. DE292 556 307



**Lisovací tvarovky:**

Axiální lisování bez těsnicích kroužků  
Posuvné objímky nerez pocínovaná mosaz  
Tělesa pocínovaná mosaz

**Provozní parametry:**

**Dlouhodobé:** max. provozní tlak 10 bar / max. provozní teplota 70 °C  
**Krátkodobé:** max. provozní teplota 95 °C – 100 hodiny

Podrobné technické údaje uvádí výrobce v technické příručce.

**Předpis pro posouzení shody:**

PE-RT/Atu/PE-RT	PE-Xc
<b>číslo certifikace:</b> DVGW DW-8501 BS 0475	<b>číslo certifikace:</b> DVGW DW-8311 CL 0013
<b>typ zkoušky:</b> DVGW W 534 KTW DVGW W 270 DVGW W 542	<b>typ zkoušky:</b> DVGW W 544 KTW DVGW W DVGW W 270

**Potvrzení dovoze:**

Vlastní zodpovědnost prohlašuje, že vlastnosti výrobků splňují základní požadavky podle nařízení vlády č.163/2002 Sb. ve znění pozdějších změn a doplňků a výše uvedených technických norem a předpisů. Za podmínek obvyklého, výrobcem určeného použití jsou bezpečné. Výrobce přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu výrobků uvedených na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky. Zajistil všechna nezbytná opatření k tomu, aby výrobní proces, včetně výstupní kontroly a zkoušek konečného výrobku, zabezpečovaly jednotnost výroby a shodu výrobků se základními požadavky, které jsou na ně aplikovatelné.

Ve Schweinfurt, 02.05.2017



Rohrsysteme GmbH & Co. KG  
Silbersteinstraße 14, 97424 Schweinfurt  
Tel. +49 9721 65977-100 Fax +49 9721 65977 200

Bernd Kaufmann, Technický Manažer